

BIENESTAR ANIMAL: PÉRDIDAS MILLONARIAS

Méd. Vet. Rodolfo César Acerbi. 2008. Facultad de Ciencias Veterinarias de Tandil, Argentina.
www.produccion-animal.com.ar

Volver a: [Bienestar animal en bovinos](#)

INTRODUCCIÓN

Con el Grupo de Bienestar Animal de la Facultad de Ciencias Veterinarias de Tandil-UNICEN comenzamos a realizar los primeros trabajos de observación en 2005. Ello dio como fruto el 1º trabajo íntegramente financiado por el IPCVA denominado: “Evaluación de las prácticas ganaderas en bovinos que causan perjuicios económicos en plantas frigoríficas de la República Argentina”. De esta publicación de difusión gratuita quiero destacar dos conclusiones:

1º Los porcentajes de animales con distintas lesiones (golpes) hallados en la playa de faena de los frigoríficos en donde se realizó el trabajo resultó de 40 % en el frigorífico “A” y del 66 % en el frigorífico “B”.

2º De ello surgió que al menos 14 millones de kilos de carne son decomisados y destruidos por esta causa al año. (esto es el 50% de la cuota HILTON de 28 millones de kilos de carne)

El grupo ha culminado en 2007 con un 2º trabajo de observación, también financiado por el IPCVA denominado “Evaluación de las prácticas relacionadas con el Transporte Terrestre de la hacienda que causan perjuicios económicos en la cadena de ganados y carne”.

El mismo estará a disposición de los lectores en 2008.



INTERROGANTES NECESARIOS

Cabe preguntarse por qué el productor se auto perjudica. Sostengo que la principal causa es aún el desconocimiento de lo que ocurre durante el manejo de la hacienda, ya que el cuero “tapa el problema”.

El productor de ganado se esfuerza en mejorar día a día su producción a través de la optimización del manejo sanitario, la implantación de praderas y conservación de henos y granos y la incorporación de genética para obtener la máxima producción de carne por hectárea. Sin embargo desatiende los peligros de pérdida en la calidad de la carne que produce en el proceso de carga y transporte de sus animales con destino al frigorífico. Allí se producen los hechos negativos mas frecuentes y de alto impacto en la calidad de los futuros cortes cárnicos.

La industria de la carne le descuenta al productor, año tras año, millones de dólares por pérdidas causadas por los machucones y por carne oscura que se generaron, casi en su totalidad, por malos tratos (rudeza), en el proceso antes descrito.

Los consumidores, especialmente los que compran nuestras carnes en el exterior, manifestaron fuertemente sus exigencias en este tema y han logrado que se promulguen normativas para la protección de los animales.

Las mismas han llegado a nuestro país para su cumplimiento tanto en el ámbito de la planta de faena (de carácter obligatorio) como en el ámbito del campo y transportes (aún voluntarias).

Vale reiterar que es de tanta importancia el tema que la Organización Mundial de la Sanidad Mundial(OIE), ha recibido el mandato de sus países miembros (2005) para asumir el rol de referente mundial y elaborar las normativas internacionales en la materia.

RECOMENDACIONES

PARA EL ARREO Y TAREA EN LOS CORRALES

- ♦ Se debe recordar que el bovino es un animal que se desplaza en manada por ser un animal de presa (teme ser atacado). Por lo tanto, trata de alejarse del predador (el hombre).

- ◆ Estos conceptos cuando son respetados, favorecen fuertemente el trabajo con los animales, ya que la manada tendrá una salida para huir hacia el sentido que se busca en el arreo.
- ◆ Para que los animales se muevan en la dirección deseada, el operador debe “ingresar” en la zona de fuga y viceversa para que se detenga.
- ◆ El punto de balance se encuentra en la cruz del animal. El ganado se moverá hacia delante si el operador está ubicado detrás del punto de balance y retrocederá si está ubicado delante de dicho punto.
- ◆ Durante un arreo es recomendable no dejar un animal aislado del resto de la manada. Nunca hay que dejar a los animales sin chances de huir del operador.
- ◆ El traslado debe hacerse sin apuros y evitando que se asusten. Hay que eliminar los gritos, palos, picanas eléctricas, arreadores y perros (salvo que estén bien adiestrados).
- ◆ Es recomendable el trabajo a pie en corrales y bretes o desde el perímetro exterior.
- ◆ Tenga muy presente las condiciones climáticas (temperaturas, tormentas eléctricas, etc.) para planificar las horas de trabajo, eligiendo las horas más benignas para cada época del año.
- ◆ De tiempo al ganado a descansar y reponerse del desgaste físico que pudo haberle ocasionado el traslado hasta el lugar de embarque y de acuerdo con la duración del traslado al frigorífico. Se recomienda no menos de 12 hs. y no más de 72 hs.

PARA EL EMBARQUE CON DESTINO A LA FAENA

- ◆ Las acciones realizadas antes y durante el momento de la carga (embarque), así como el transporte de los bovinos con destino a la faena, son causas frecuentes de estrés, que tendrán consecuencias en la calidad final de la carne y el bienestar animal. Estos daños se convierten en importantes pérdidas económicas para toda la cadena cárnica.
- ◆ Los golpes innecesarios recibidos se convierten en machucos que no sólo causan mal aspecto de los cortes sino que son un posible foco de contaminación bacteriana.
- ◆ Los cortes oscuros se deben a alteraciones no deseables en el grado de acidez (pH) de los cortes que traen como consecuencia efectos negativos sobre la calidad y el tiempo aceptado de apta para consumo (duración). Esto se debe también a factores causantes de estrés y de agotamiento físico, que consumen el glucógeno, que es la fuente de energía.
- ◆ La alimentación debe ser liviana y deberán tener acceso a agua, reparo de los vientos fríos y sombra en los períodos de altas temperaturas. Se recomienda que las 6 horas previas a la carga no se ofrezca alimentación adicional (henos, rollos, etc.).
- ◆ Se recomienda no mezclar animales de distintos rodeos (desconocidos entre sí).
- ◆ Nunca mezclar vacas en celo con toros.
- ◆ Embarcar animales que estén aptos para soportar un traslado.
- ◆ Embarcar el número adecuado de bovinos en relación de la capacidad del camión jaula.
- ◆ No utilizar durante el embarque picanas eléctricas, palos, arreadores ni golpear sistemáticamente a los animales sobre los lomos con la puerta-guillotina del camión.
- ◆ La rampa de embarque debe tener paredes lisas y sólidas, la pendiente del piso no debe ser mayor a los 20 grados y ser antideslizante.
- ◆ Verificar antes de dar por iniciada la operatoria que el camión transportador está en condiciones adecuadas para el correcto transporte de los bovinos con destino a la faena (diseño, capacidad acorde a la carga prevista, separadores y mantenimiento de paredes y pisos)
- ◆ Dar tiempo para que los animales se acomoden en el interior de la jaula, luego de cargado el último animal. Es recomendable esperar unos 20 minutos para tal fin.
- ◆ El conductor del camión debe acreditar conocer los conceptos de transporte en condiciones de bienestar animal.
- ◆ Verificar que la ruta elegida para llegar al frigorífico sea la correcta, conocer el tiempo estimado para recorrerla, y de las paradas planificadas (lugar y duración de las mismas).
- ◆ La densidad de carga debe ser la adecuada según el número de los animales y de su condición corporal (categorías). Para tal fin se debe cumplir con las tablas oficiales de carga.
- ◆ Verificar la hora de llegada al frigorífico de acuerdo con los tiempos establecidos.

Volver a: [Bienestar animal en bovinos](#)