

UNA ALTERNATIVA PARA LA PRODUCCIÓN OVINA: LAS LANAS FINAS

Noticias y Comentarios

NOVIEMBRE DE 2008
ISSN N° 0327-3059

N° 439

Introducción

En nuestra región, centro sur de Corrientes, la cría de ovinos se realiza con razas doble propósito; por lo tanto no especializadas en producción de lanas de alta calidad y finura. Los genotipos más difundidos son el Corriedale y Romney Marsh, representando un 80-85% de la majada mesopotámica, que presentan una finura de lana de 27 a 34 micras (cruzas medias o gruesas) quedando limitados para producir lanas de finuras más reducidas.

En la actualidad y en el mediano plazo la demanda por éste tipo de fibras es alta y sostenida con un mercado Nacional e Internacional estable, pagando un precio elevado por lanas de calidad y finuras de 20-22 micras.

La Ideal, es una raza doble propósito que presenta las mayores posibilidades de ser seleccionada para producir éste tipo de fibra, ya que la finura promedio de la raza ronda las 24-25 micras.

El objetivo de trabajo fue evaluar la posibilidad de obtener lanas con finuras menores a las 22 micras, sin afectar el peso actual de los vellones, a través de dos caminos: uno mediante la selección de vellones finos dentro de la raza Ideal y otro con la incorporación de genotipos Merinos, buscando la absorción total hacia ésta raza.

Metodología de trabajo

A partir del año 2000, en la Unidad de Cría de la E.E.A INTA Mercedes (Ctes.) se comenzó a evaluar una majada de 200 ovejas de raza Ideal, de las cuales el 50%

se asignó a servicio con carneros Ideal y el 50% a servicio con carneros Merino, buscando realizar la absorción total hacia esta raza. Este trabajo se repitió hasta el año 2004. Hasta ese momento, se lograron evaluar 140 animales de la raza Ideal, considerada como testigo y 140 animales cruza Merino (70 ½ sangre y 70 ¾ sangre)

Como recurso forrajero se utilizaron 200 ha de campo natural en pastoreo mixto con bovinos. El servicio de ambos lotes de ovejas se realizó por inseminación artificial y repaso posterior con monta natural en los meses de Febrero- Marzo.

Se suministró suplementación mineral ad-libitum (Fosfato bicálcico y sal).

El calendario sanitario utilizado incluyó el control de parasitosis internas y externas y las de afecciones podales.

Se realizó esquila tipo suelta (Tally-Hi o Bowen) 35 días antes del comienzo de los partos, con crecimiento de lana de un año (lana entera), con posterior clasificación y tipificación (Acondicionamiento).

Para caracterizar la calidad de la lana, se midieron las siguientes variables:

- ◆ Diámetro de las fibras: es la finura promedio expresada en micras (1 micra = 0,001 milímetro).
- ◆ Coeficiente de variación del diámetro: Es la desviación estándar expresada como un % de la finura. Es una medida de la variación de la finura.
- ◆ Largo de mecha: Longitud de la mecha expresada en milímetros.

◆Resistencia a la tracción: Fuerza necesaria aplicada a la mecha de lana para lograr la rotura de la misma. Se expresa en Newton/ ktex.

◆Fibras mayor a 30 micras: Es el porcentaje de fibras mayores o iguales a 30 micrones. También denominado "Factor confort o factor picazón". Es deseable que este valor sea el menor posible ya que decrece el valor de la lana para la elaboración de prendas finas de vestir.

◆Rotura de la mecha al medio: porcentaje de mechas que se rompen al medio.

Para determinar si hubo cambios en el tamaño de la oveja o diferencias en productividad debidas a la introducción del Merino se midieron las siguientes variables:

◆Peso del vellón limpio: peso del vellón luego de ser sometido al lavado industrial.

◆Peso vivo de la oveja a la esquila: peso vivo del vientre al momento de esquilarse.

◆Porcentaje de destete: número de corderos destetados cada 100 ovejas puestas en servicio expresado en porcentaje.

◆Peso del cordero al destete: peso promedio del lote de corderos destetados.

Resultados

En el cuadro 1 se muestran los datos de las variables utilizadas para determinar la calidad de la lana por biotipo y generación evaluada.

Cuadro 1: Parámetros de calidad de la fibra de lana por biotipo y generación.

Generación	Biotipo	Diámetro de la fibra (micras)	Coefficiente variación del diámetro (%)	Largo de mecha (Mm)	Resistencia a la tracción (Newton/tex)	Fibras mayores a 30 micras (%)	Rotura de la mecha al medio (%)
Primera	Ideal	23.58	19.90	101.19	30.38	8.35	21.83
	½ Merino	23.85	19.33	98.75	32.85	8.38	21.00
Segunda	Ideal	23.35 b	19.65 b	102.07	29.24	6.01 b	23.82
	¾ Merino	22.40 a	18.45 a	100.69	27.65	4.09 a	23.56

Los valores en negrita fueron significativamente diferentes en el análisis estadístico realizado. Letras diferentes significan diferencias significativas (=0,05).

En la primera generación evaluada, no existieron diferencias importantes entre biotipos en la mayoría de las variables.

Conforme avanzó la absorción hacia el Merino (segunda generación) se registró una reducción significativa en el diámetro de la fibra, en la variación del diámetro y en el porcentaje de fibras mayores a 30 micras.

No se encontraron diferencias de color (Color

Blanco) entre biotipos, en las lanas muestreadas para laboratorio.

Tampoco se registraron problemas de enfermedades de lanas tanto de hongos, melófagos y bacterias.

En el cuadro 2 se muestran los valores de peso vivo de la oveja a la esquila y peso del vellón limpio por biotipo evaluado.

Cuadro 2: Peso vivo de la oveja a la esquila y peso del vellón limpio por biotipo.

Generación	Biotipo	Peso vivo de la oveja a la esquila (Kg)	Peso del vellón limpio (Kg)
Primera	Ideal	43.93	2.16
	½ Merino	45.79	2.33
Segunda	Ideal	40.10	2.27
	¾ Merino	39.15	2.23

No se registraron diferencias en el peso vivo de la oveja ni en el peso de vellón limpio entre ovejas puras Ideal y las cruza Merino en ninguna de las generaciones evaluadas.

En el cuadro 3 se muestran los datos productivos de ovejas Ideal y cruza Merino.

Cuadro 3: Productividad de los biotipos evaluados.

Biotipo	Porcentaje de destete (%)	Peso de los corderos al destete (Kg)
Ideal	79.25	24.70
½ Merino	83.15	23.60
¾ Merino	81.47	22.90

La productividad de ambas majadas (Ideal puro y cruza Merino) fue similar. Ni el porcentaje de destete ni el peso al destete sufrieron modificaciones conforme avanzó la absorción hacia el Merino.

Desde el punto de vista sanitario (parásitos internos) los conteos de HPG fueron los normales a lo largo del ensayo, y las enfermedades podales fueron mínimas y semejantes en ambos biotipos evaluados.

reproductores con finuras menores a 23 micras. (Rango de finuras de la raza de 22 a 25 micras). Factor importante a tener en cuenta en el mejoramiento de la raza. Pero es factible seleccionar dentro de la misma raza.

La adaptación del merino a nuestra región fue muy buena. Hay que tener presente la topografía del terreno (terrenos quebrados, buen drenaje y sin anegamientos), y la sanidad con prioridad a enfermedades podales y de lanas.

Comentarios generales

De los resultados expresados se desprende la factibilidad de mejorar nuestras lanas a través de la incorporación de genotipo merino. El incremento en calidad se produciría como resultado de una disminución del diámetro, un menor coeficiente de variación del diámetro y del menor porcentaje de fibras mayores a 30 micras (factor confort o factor picazón) componentes importantes para fibras textiles de alta calidad.

Estas características de calidad en lanas son reconocidas por el mercado obteniéndose un mejor precio por ellas. Por otro lado debemos recalcar que las otras variables de producción como peso del vellón, largo de la mecha, peso vivo, % de destete y peso de corderos al destete, no variaron significativamente entre biotipos.

En cuanto a la raza Ideal es difícil encontrar

Conclusiones

Teniendo los resultados de este trabajo, podría afirmarse que es factible producir lanas de mayor calidad mediante la incorporación de genética Merino en regiones subtropicales de altura, con precipitaciones medias anuales de 1300 a 1400 mm y temperaturas elevadas de primavera-verano.

Si bien no se llegó a evaluar la raza pura por absorción, los resultados obtenidos alientan a continuar con esta línea de investigación.

Ing. Agr. Néstor Franz

nfranz@correo.inta.gov.ar

Dr. Domingo Aguilar; Ing. Agr. Alexis Pourrain y
Dr. Carlos Robson