

# Experiencia de diferenciación: denominación de origen lana Camarones

Andrés La Torraca

## Introducción

A fines de 1999, un grupo de empresas, atravesando una de las crisis mas profundas del sector lanero, decide luego de un ejercicio diagnóstico compartido, emprender un camino de especialización y diferenciación para la producción de lana fina. Los propietarios de estas empresas, coincidiendo en la imposibilidad de reconvertir sus sistemas de producción laneros, plantean:

- 1- Mejorar la eficiencia productiva, aplicando tecnologías apropiadas que permitan ofrecer al mercado una lana fina confiable y de alta calidad, acorde a las exigencias crecientes de este tipo de producto.
- 2- Rescatar la identidad de la Lana Camarones, capitalizando instrumentos de diferenciación que permitan avanzar en procesos organizacionales y certificación de producto.

## ***Tecnologías asociadas a la producción de lana fina de calidad***

Uno de los conceptos mas fuertes rescatados en este proceso fue la importancia de aplicar integralmente un conjunto de prácticas o tecnologías, que hasta el momento eran aplicadas por algunos de los productores en forma aislada. Las acciones en lo tecnológico se centraron en tres aspectos fundamentales:

- 1- Un manejo sustentable y planificado del pastizal natural asociado a una adecuada nutrición animal y a un buen desarrollo de la fibra.
- 2- Un programa de mejoramiento genético que combine la clasificación visual de los animales con el uso de mediciones objetivas ( índices de selección PROVINO).
- 3- Una serie de practicas que aseguren una correcta cosecha, acondicionamiento y presentación del producto. Sumado a ello una

descripción detallada del producto obtenido, utilizando análisis de laboratorios normalizados (IWTO).

### ***Manejo Sustentable y Planificado del Pastizal***

Con el apoyo del Proyecto de Prevención y Control de la Desertificación para el Desarrollo Sustentable de la Patagonia PRODESAR (INTA\_GTZ), se evaluaron 120.000 has de 10 establecimientos utilizando una metodología de Evaluación y Ajuste de Carga que incorpora al método de evaluación de pastizales propuesto por el INTA EEA Chubut, con ajuste de carga anual según precipitaciones. Este manejo planificado del recurso forrajero pretende no solo una producción amigable con el medio ambiente sino tratar de resolver junto con el manejo de la esquila una de las principales causas de depreciación de las lanas finas de la región como son los problemas en resistencia a la tracción y largo de mecha.

### ***Programa de Mejoramiento Genético***

Otro objetivo claramente planteado fue obtener una lana fina, por debajo de las 19 micras, sin pérdidas en el peso de vellón ni tamaño corporal (respetando los estándares de la raza merino). La modalidad de trabajo combina la clasificación visual unificada de los animales con el uso de información objetiva en la selección de carneros y hembras de reposición. En aquellos casos en que el establecimiento posee un núcleo o plantel se ha incorporado semen congelado de carneros mejoradores, merino australiano, evaluados en centrales de prueba de progenie o carneros evaluados objetiva con índices de selección PROVINO. Este trabajo permitirá lograr animales más finos, sin pérdida de productividad y que presenten lanas homogéneas, con bajos niveles de contaminación por fibras meduladas y pigmentadas (origen genético),

de buen tacto y estilo.

### ***Cosecha y presentación del Producto***

Sin dudas la esquila resulta el momento clave donde muchas veces se malogran gran parte de los esfuerzos realizados a lo largo del año. El trabajo propone la implementación de prácticas o tecnologías que permitan obtener una lana adecuadamente acondicionada, de alta resistencia a la tracción, con bajos porcentajes de quiebres medios y libre de contaminantes. Son requisito de la DO la aplicación de las siguientes prácticas de cosecha : *Esquila Preparato*: técnica de alto impacto que mejora aspectos como el rinde al peine, resistencia a la tracción y quiebres en la fibra. *Esquila PROLANA*: como sistema de Buenas Practicas de Esquila que asegura una adecuada cosecha, evitando la contaminación externa. El sistema se sustenta en la esquila desmaneada o suelta (Tally Hi o Boewen), un correcto desborde, acondicionamiento y clasificación del vellón, y un adecuada presentación del lote de lana en fardos de polietileno, con un romaneo que asegure la trazabilidad del producto.

*Esquila Desmaneda Secuencial*: evita el descole previo a la esquila, consiste en un modificación de la tradicional técnica de esquila Tally Hi en la cual el animal es esquilado en dos etapas (esquila de no vellón seguida luego de la esquila del vellón propiamente dicho). Esta técnica ha demostrado una alta efectividad en la reducción de la contaminación por fibras coloreadas y meduladas, facilitando además la organización de los trabajos en el galpón de esquila.

*Descripción del lote*: dentro de la DO se incorpora la descripción del lote para la comercialización conjunta o individual. Como complemento del Core Test se utilizan mediciones adicionales que permitan a través de una certificación, caracterizar los distintos

productos obtenidos.

A este conjunto de prácticas se suma un plan sanitario que controle las enfermedades endémicas en la zona utilizando productos que en el caso particular del control de ecto parásitos no presenten residuos químicos en la lana.

### La Diferenciación del Producto

Para la diferenciación del producto, la organización es otro aspecto importante que complementa la adopción de un paquete tecnológico. El grupo de empresas constituyó inicialmente un grupo dentro del Programa Cambio Rural, que paralelamente a través del marco normativo provincial de Identificación Geográfica y Denominación de Origen (Ley 4459/98) visualizó un instrumento que combina la posibilidad de identificar y diferenciar productos, promoviendo procesos organizativos abiertos entre actores de la cadena de valor.

La Denominación de Origen es un sello identificatorio de un producto, que registrado y en propiedad del estado, es delegado para su administración y usufructo en los productores (sean estos productores primarios o integrados en la cadena de valor). La mencionada ley reglamentada en el 2001, obligó al grupo de empresas a:

- Organizarse en una Asociación Civil Abierta con personería jurídica, que administra la Denominación de Origen (Asociación Civil Lana Camarones).
- Presentar un Informe de Antecedentes ante la autoridad de aplicación provincial. El citado informe documenta la pertinencia de solicitud de la DO, estableciendo el límite del área geográfica y fundamentando aquellas características geográficas que demuestren la existencia de un vínculo entre estos factores naturales (clima, suelo, vegetación, etc.), tradición de producción (factores humanos) y las características del producto (Figura 1).

- Establecer un Reglamento (Reglamento de Consejo Asesor) que fija como se administrará la DO, qué registros y controles se realizarán para el cumplimiento de las mencionadas pautas de producción.

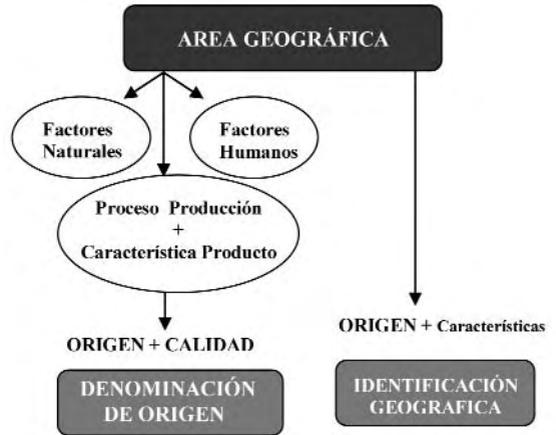


Figura 1:

Diferencia entre Denominación de Origen e Identificación Geográfica (Ley 4459)

El pasado 22 de junio (2005) un grupo de 15 empresas ganaderas del área de Camarones (Chubut, Patagonia), en cumplimiento con la mencionada ley recibe la primera Denominación de Origen de Chubut Lana Camarones. Este logro materializa un camino iniciado hace más de cuatro años, el cual ha permitido rescatar la identidad de las Lanas del área de Camarones. Desde la zafra 2003 estas empresas viene realizando una venta conjunta de lana con una detallada descripción del producto ofrecido.

La Denominación de Origen Lana Camarones define en su reglamento al "...Vellón Merino Camarones, como un vellón de esquila Pre-parto y dentro de las pautas del Sistema PROLANA, prolijamente acondicionado y libre de contaminación, de excelente largo de

mecha, con muy buena resistencia a la tracción, de excelente tacto y color, muy buena uniformidad, es decir con bajos coeficientes de variación de largo de mecha y finura. Se trata de lanas superiores, de alto rinde y bajo porcentaje de materia vegetal, con calidad genética reconocida, libre de sarna, prácticamente libre de fibras color (negra y/o teñidas), libre de defectos como afieltramientos, der-

matitis y fibras meduladas, libre de residuos organo-fosforados y con niveles muy bajos de pesticidas a base de piretroides sintéticos. Correctamente clasificados en categorías que contemplen los distintas categorías animales y de diámetro de fibra y características particulares" Estos vellones son agrupados en categorías por rango de finura y atributos objetivos específicos (Tabla 1).

Características / Categorías	Ultra Fina (CUF)	Super Fina (CSF)	Fina (CF)	Media (CM)
Diámetro Medio de Fibra (mic)	< a 17,0	17,0 a 18,9	19 a 20,9	21,0 a 21,9
Coef. Var. Diámetro (%)	< a 25,0	< a 25,0	< a 25,0	< a 25,0
Rinde al Peine (%)	> a 58,0	> a 58,0	> a 60,0	> a 60,0
Contenido de Materia Vegetal (%)	< a 1,5	< a 1,5	< a 1,5	< a 1,5
Largo de Mecha Promedio (mm)	> a 65,0	> a 70,0	> a 80,0	> a 85
Coef. Var. Largo de Mecha (%)	< a 30,0	< a 32,0	< a 35,0	< a 35,0
Resistencia Mecha Prom. (New/Ktex)	> a 28,0	> a 28,0	> a 30,0	> a 30,0
Coef. Var. Resistencia Mecha (%)	< a 28,0	< a 30,0	< a 32,0	< a 32,0
Altura Media Probable al Tops (mm)	> a 62,0	> a 65,0	> a 70,0	> a 72,0
Color: (Y-Z)	< a 1,0	< a 1,0	< a 1,0	< a 1,0
Color (Y)	> a 64,0	> a 64,0	> a 64,0	> a 64,0
Fibras Pigmentadas (/kg)	< a 70	< a 70	< a 70	< a 70
Residuo de Pesticidas (PPM)	< a 10	< a 10	< a 10	< a 10

Tabla 1: Atributos de la lana por rango de finura.

A continuación se presenta esquema funcionamiento y certificación de un lote de lana con la Denominación de Origen Lana Camarones (Figura 2).



Figura 2: Esquema de la Características de Denominación de Origen Lana Camarones.

## -- Conclusiones --

Si bien la ganadería ovina en el país ha manifestado una mejoría en los últimos dos años, resulta importante no perder de vista la situación que atraviesan los distintos tipos de lana en el contexto mundial de lanas y de las distintas fibras. Si bien las lanas finas y superfinas presentan un panorama un tanto más promisorio, las exigencias del mercado en cuanto a la calidad se incrementan año a año asociada al desarrollo y normalización de nuevas técnicas que permiten una detallada

caracterización de la fibra. La presente experiencia de diferenciación, pretende combinar la estandarización de los procesos productivos y una precisa caracterización del producto, como herramientas que permitan mejorar la competitividad del producto en el mercado. Su consolidación en el tiempo posibilitará sin dudas incursionar tanto en nuevas modalidades de comercialización como en procesos de integración con otros actores de la cadena de agregado de valor.

Fuente:

*Memorias de VII curso de actualización ovina  
INTA Bariloche 2005*